三 菱 CNC 維 修 聯 絡 單 (範例)

※請勾選後傳真　　NO：_____

□北區售服 台北市士林區中山北路六段 88 號 10 樓　　電話：(02)28335430　　傳真：(02)28335433

□中區售服 台中市工業區工業 16 路 8-1 號　　電話：(04)23590688　　傳真：(04)23594650

□南區售服 台南市永康區中正南路 30 號 11 樓之一　　電話：(06)2525030　　傳真：(06)2525031

申請公司名稱：台灣三菱電機(股)公司　　叫修者身分：□機械廠　□代理商　□使用者

聯絡人：王小明　電話：04-2359-0688　傳真：04-2359-0689　日期：_____年_____月_____日

最終用戶名稱：	台灣三菱電機(股)公司			機台損壞日期：
機台地址：	台中市西屯區工業 16 路 8-1 號			
用戶聯絡人：	王小明	**電話：**	04-2359-0688	傳真：
機台製造廠：	台灣三菱電機	**機型：**	MITSUBISHI PRO	機號：PRO-123456
NC 型號：	FCA80H-4A	**NC 序號：**	M8OOXXOOXX	出機日期：
伺服驅動單元：	X 軸：MDS-EM-V3-80		Y 軸：MDS-EM-V3-80	Z 軸：MDS-EM-V3-80
	A 軸：MDS-EJ-V1-40		B 軸：	軸：
伺 服 馬 達 ：	X 軸：HG154 / OSA405AS		Y 軸：HG154 / OSA405AS	Z 軸：HG204 / OSA405AS
及 檢 出 器 ：	A 軸：HG104 / OSA24RS		B 軸：	軸：
主軸驅動單元：	SP1：MDS-EM-SP-160		SP2：	SP3：
主 軸 馬 達 ：	SP1：SJ-DG7.5 / 120-05T		SP2：	SP3：
電源供應器 ：	MDS-EM-CV-200		其他：	
保固：□保內（請連同保固書一起傳真） □保外			**保固書編號（機台 ID）：**	**B1234567**

【註】網底/粗體外框部份請務必填寫

機台故障狀況 / 異警訊息記載　　□NC 異警 □伺服異警 □主軸異警 □其他

所有 LED 燈號 / 七段顯示器的顯示：

NC（舊機種須告知基板型號）：					
伺服驅動單元：	X 軸：	Y 軸：	Z 軸：	A 軸：	軸：
主　　軸：	SP1：	SP2：	SP3：	電源供應器：	
其　　他：					

三 菱 CNC 維 修 聯 絡 單

※請勾選後傳真　　NO：_____

□北區售服 台北市士林區中山北路六段 88 號 10 樓　　電話：(02)28335430　　傳真：(02)28335433

□中區售服 台中市工業區工業 16 路 8-1 號　　電話：(04)23590688　　傳真：(04)23594650

□南區售服 台南市永康區中正南路 30 號 11 樓之一　　電話：(06)2525030　　傳真：(06)2525031

申請公司名稱：_____　叫修者身分：　□機械廠　□代理商　□使用者

聯絡人：_____　電話：_____　傳真：_____　日期：_____年_____月_____日

最終用戶名稱：				機台損壞日期：
機台地址：				
用戶聯絡人：		**電話：**		傳真：
機台製造廠：		**機型：**		機號：
NC 型號：		**NC 序號：**		出機日期：
伺服驅動單元：	X 軸：		Y 軸：	Z 軸：
	A 軸：		B 軸：	軸：
伺服馬達及檢出器：	X 軸：		Y 軸：	Z 軸：
	A 軸：		B 軸：	軸：
主軸驅動單元：	SP1：		SP2：	SP3：
主軸馬達：	SP1：		SP2：	SP3：
電源供應器：			其他：	
保固：□保內（請連同保固書一起傳真） □保外			**保固書編號（機台 ID）：**	

【註】網底/粗體外框部份請務必填寫

機台故障狀況 / 異警訊息記載　　□NC 異警 □伺服異警 □主軸異警 □其他

所有 LED 燈號 / 七段顯示器的顯示：

NC（舊機種須告知基板型號）：					
伺服驅動單元：	X 軸：	Y 軸：	Z 軸：	A 軸：	軸：
主　　軸：	SP1：	SP2：	SP3：	電源供應器：	
其　　他：					